Kingdom of Thailand

EDICT OF GOVERNMENT

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

TCPS 584-2547 (2004) (Thai): FIBRE-GLASS PRODUCTS

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
ผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาส

๑. ขอบข่าย

๑.๑ มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ครอบคลุมเฉพาะผลิตภัณฑ์ที่ทำด้วยไฟเบอร์กลาสเป็นวัสดุหลัก

๒. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ มีดังต่อไปนี้

๒.๑ ผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาส หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำเรซินชนิดต่าง ๆ เช่น พอลิเอสเตอร์เรซิน อีพ็อกซีเรซิน มีใยแก้วเป็นวัสดุเสริมแรง และมีสารเติมแต่งผสมอยู่ด้วยเพื่อประโยชน์ในการทำเป็นผลิตภัณฑ์ โดยผ่านกระบวนการต่าง ๆ เช่น ฉีด พ่น ทา ลงบนแบบของชิ้นงานในลักษณะเป็นชั้น ๆ ทำเป็นของใช้ เช่น เรือมาดกระสวย ชิ้นส่วนรถยนต์

๓. คุณลักษณะที่ต้องการ

๓.๑ ลักษณะทั่วไป

ต้องประณีต มีรูปแบบรูปทรงและสัดส่วนที่เหมาะสม พื้นผิวภายในและภายนอกของผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีรอยตำหนิที่อาจเป็นผลเสียต่อการใช้งาน และเมื่อสัมผัสแล้วต้องไม่ระคายมือ

๓.๒ สี

ต้องติดแน่น ไม่ด่าง หลุด หรือลอก

๓.๓ การเคลือบเงา (ถ้ามี)

ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ กรอบ แตก หลุด หรือลอก

เมื่อตรวจสอบโดยวิธีให้คะแนนตามข้อ ๗.๑ แล้ว ต้องได้คะแนนเฉลี่ยของแต่ละลักษณะจากผู้ตรวจสอบทุกคนไม่น้อยกว่า ๓ คะแนน และไม่มีลักษณะใดได้ ๑ คะแนน จากผู้ตรวจสอบคนใดคนหนึ่ง

๓.๔ การใช้งาน

ต้องสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์การใช้งาน

๓.๕ ความทนทานต่อการใช้งาน
ต้องมีความต้านแรงดึงไม่น้อยกว่าที่กำหนดตามตารางที่ ๑

ตารางที่ ๑ ความต้านแรงดึง
(ข้อ ๓.๕)

ความหนาชิ้นทดสอบ มิลลิเมตร	ความต้านแรงดึง เมกะพาสคัล
๓.๒ ถึง ๔.๘	๖๒.๑
๔.๙ ถึง ๖.๔	๘๒.๗
๖.๕ ถึง ๗.๙	๙๓.๑
๘.๐ ขึ้นไป	๑๐๓.๔

หมายเหตุ *กรณีความหนาชิ้นทดสอบน้อยกว่า ๓.๒ มิลลิเมตร ไม่ต้องทดสอบ*

๔. การบรรจุ

๔.๑ หากมีการบรรจุ ให้บรรจุผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสในภาชนะบรรจุที่สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสได้

๕. เครื่องหมายและฉลาก

๕.๑ ที่ฉลากหรือภาชนะบรรจุผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

(๑) ชื่อเรียกผลิตภัณฑ์ เช่น เรือมาดกระสวย ชิ้นส่วนรถยนต์
(๒) ขนาดหรือมิติ
(๓) เดือน ปีที่ทำ
(๔) ข้อแนะนำในการใช้และการดูแลรักษา
(๕) ชื่อผู้ทำ หรือสถานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

๖. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

๖.๑ รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน

๖.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้

๖.๒.๑ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการใช้งาน การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน ๑ ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๔ ข้อ ๔. และข้อ ๕. จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๖.๒.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป สี และการเคลือบเงา ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ๖.๒.๑ แล้ว จำนวน ๑ ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๑ ถึงข้อ ๓.๓ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๖.๒.๓ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบความทนทานต่อการใช้งาน ให้ชักตัวอย่างจากแผ่นไฟเบอร์กลาสซึ่งทำโดยกรรมวิธีเดียวกันกับที่ใช้ทำผลิตภัณฑ์จำนวน ๑ ชิ้น โดยมีขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ มิลลิเมตร × ๓๕๐ มิลลิเมตร เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๕ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๖.๓ เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสต้องเป็นไปตามข้อ ๖.๒.๑ ข้อ ๖.๒.๒ และข้อ ๖.๒.๓ ทุกข้อ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้

๗. การทดสอบ

๗.๑ การทดสอบลักษณะทั่วไป สี และการเคลือบเงา

๗.๑.๑ ให้แต่งตั้งคณะผู้ตรวจสอบ ประกอบด้วยผู้ที่มีความชำนาญในการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสอย่างน้อย ๕ คน แต่ละคนจะแยกกันตรวจและให้คะแนนโดยอิสระ

๗.๑.๒ หลักเกณฑ์การให้คะแนน ให้เป็นไปตามตารางที่ ๑

ตารางที่ ๑ หลักเกณฑ์การให้คะแนน

(ข้อ ๗.๑.๒)

ลักษณะที่ตรวจสอบ	เกณฑ์ที่กำหนด	ระดับการตัดสิน (คะแนน)			
		ดีมาก	ดี	พอใช้	ต้องปรับปรุง
ลักษณะทั่วไป	ต้องประณีต มีรูปแบบรูปทรงและสัดส่วนที่เหมาะสม พื้นผิวภายในและภายนอกของผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีรอยตำหนิที่อาจเป็นผลเสียต่อการใช้งาน และเมื่อสัมผัสแล้วต้องไม่ระคายมือ	๔	๓	๒	๑
สี	ต้องติดแน่น ไม่ด่าง หลุด หรือลอก	๔	๓	๒	๑
การเคลือบเงา (ถ้ามี)	ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ กรอบ แตก หลุด หรือลอก	๔	๓	๒	๑

๗.๒ การทดสอบความทนทานต่อการใช้งาน

ให้ใช้วิธีทดสอบตาม ASTM D 638

๗.๓ การทดสอบการใช้งาน การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

ให้ตรวจพินิจ